

甘肃节能变频压缩机专业服务

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：117

压缩空气是次于电力的第二大动力能源，又是具有多种用途的工艺气源。不理想的是压缩空气中含有相当数量的杂质。

主要有：固体微粒——在一个典型的大城市环境中每立方米大气中约含有1亿4千万个微粒，其中大约80%在尺寸上小于 $2\mu\text{m}$ ，空压机吸气过滤器无力消除。此外，空压机系统内部也会不断产生磨屑、锈渣和油的碳化物，它们将加速用气设备的磨损，导致密封失效；水分——大气中相对湿度一般高达65%以上，经压缩冷凝后，即成为湿饱和空气，并夹带大量的液态水滴，它们是设备、管道和阀门锈蚀的根本原因，冬天结冰还会阻塞气动系统中的小孔通道。博莱特压缩机涵盖4.0kW至560kW，被广泛应用于机械、钢铁、化工、纺织、汽车、环保、新能源等多个领域。甘肃节能变频压缩机专业服务



在煤矿开采井下，当瓦斯浓度达到瓦斯界限时就会引起瓦斯，因此压风自救系统显得尤为重要。压风自救装备系井下压风管路及固定式自救装备组成。当发生煤和瓦斯突出或突出前有预兆出现时，工作人员进入自救装置，打开压气阀避灾。由此，我们可以看出，压风自救系统是守护矿工生命的一道防线，其中空压机的稳定性更是重中之重。

山西某全球500强企业下属煤矿，通风自救系统招标，客户非常重视空压机稳定性、能耗及品牌信誉度。通过多次的技术交空压机以往业绩的调研，客户充分肯定了博莱特空压机作为阿特拉斯全资子公司的品牌实力。

终在与多个对手竞争中，博莱BLT-350A及1台BLT-350AVFC的项目合同。博莱特采用阿特拉

斯·科普柯高效主机，设备运行稳定，配有SKF重载轴承，施耐德高配系列电器元件。产品和服务上超出期。博莱特设备稳定的运行情况，和完善的服务，获得了客户的赞赏，该公司负责人表示，日后会考虑和博莱特进行长期的合作。博莱特，守护生命的防线。 云南TH变频压缩机专业服务博莱特BLW无油水润滑压缩机，适用于医疗、制药、食品饮料等，对空气质量及生产工艺要求严苛的行业。



压缩空气是次于电力的第二大动力能源，又是具有多种用途的工艺气源。

不理想的是压缩空气中含有相当数量的杂质，主要有：固体微粒——在一个典型的大城市环境中每立方米大气中约含有1亿4千万个微粒，其中大约80%在尺寸上小于 $2\mu\text{m}$ 空压机吸气过滤器无力消除。此外，空压机系统内部也会不断产生磨屑、锈渣和油的碳化物，它们将加速用气设备的磨损，导致密封失效；水分——大气中相对湿度一般高达65%以上，经压缩冷凝后，即成为湿饱和空气，并夹带大量的液态水滴，它们是设备、管道和阀门锈蚀的根本原因，冬天结冰还会阻塞气动系统中的小孔通道。

博莱特为医药企业量身定制压缩空气全套解决方案，确保空压机供气满足Class0级无油标准同时，大幅降低企业空压机的日常维护费用，从而降低企业的生产经营成本。博莱特BLW系列无油空压机可以提供纯净无油压缩空气，全不锈钢主机拥有耐腐蚀性及超长使用寿命，降低维护成本。案例：湖南长沙某医药企业为上市公司，医药制造是该集团的重要业务之一。该公司厂房中原有的空压机故障多，能耗高。

集团为了提高空压机运行的稳定性，并降低能源消耗，同时要保证压缩空气的洁净干燥。客户经过多方面考虑，终选择了博莱特BLW系列无油空压机及配套后处理设备。压缩空气通过了层层保障，保证了生产用气的无油、洁净、干燥。目前，博莱特BLW无油空压机已平稳运行数月，运行效果得到了客户的肯定。 博莱特空压机控制器, 获得CSA及UL双重认证，全触摸式彩色屏，内部集成云端连接系统。

博莱特空压机

博莱特空压机

博莱特空压机

博莱特空压机

博莱特空压机

博莱特空压机



博莱特对应其恶劣的工况环境，选用了“博莱特超重载纳米预过滤系统”。

预过滤系统采用了高级进口纳米过滤材料性，大容量灰尘过滤能力，可在空气进入压缩机前进行2次高效过滤，有效保障空压机的稳定运行；4倍过滤面积的增加量实现差，确保非常低能耗，在高粉尘、高纤维等超恶劣运行环境中具备无可替代的优势。

而博莱特超高效系列空压机更是达到了国准，既很大程度的降低了厂家能耗支出，同时也很好地响应了国家对于北方某省的环境综合治理政策。众所周知，在环境综合治理的高压下，北方某省化工新增项目想要通过安评、环评可谓困难重重，空压机作为大功率价审查中更是重点检查项。

这家选择博莱特超高效水冷空压机的化工原料生产企业，公用工程改造项目终顺利通过了当计，新设备正式投产后的一年内，该企业空压机一项的能耗成本支出相对降低了约20%，直接展现出了博莱特超高效系列空压机。博莱特AIRnet捷能管道可减少压降、安装简易、耐腐蚀、更节能。浙江专业节能变频压缩机代理商

在博莱特，肩负社会和环境责任已成为一种生活方式。我们重视雇主品牌的建设，定期举办种类丰富的员工活动。甘肃节能变频压缩机专业服务

“看、听、闻、摸”四步搞定压缩机电机简易故障压缩机电动机损坏原因是多方面及综合性的，除了与其他的电动机动力设备具有共性常规故障因素外，还与压缩机自身的特定运行产生的故障因素有关。分析归纳主要有如下几点：

1、气压自动开关的可靠性和灵敏性

2、自动排气阀失灵压缩机一般没有自动排气装置，当气压达到设定压力时，停机后自动排气降压，预置下次空载起动。排气阀失灵后，压缩机缸内气压不能释放，等于电动机带载起动，可能造成起动困难或堵转故障。

- 3、运行中突遇停送电自动档控制的压缩机，遇到突然间停送电情况（如市电与自备电电源转换），由于压缩机缸内气压来不及释放又重新启动。电动机处于重载起动，很可能形成堵转故障。
- 4、过于频繁起动因用气量不规则，用气量大时，迫使电动机作频繁起动工作。起动时大电流产生的热余量积累不易散发，使电动机温升过热，很可能造成电动机烧毁。
- 5、重负荷停机压缩机的停机与其他设备不同，都是在达到设定上限最大压力时停机。交流接触器在承受重负荷、大电流下分段动作。此时拉弧火花为严重，对交流接触器损坏造成很大威胁，由于交流接触器损坏，将引发电源性质故障，如不平衡（缺相）等运行状态。 甘肃节能变频压缩机专业服务

博莱特（上海）压缩机有限公司正式组建于2016-01-06，将通过提供以空气压缩机，螺杆机，节能空压机，永磁变频空压机等服务于一体的组合服务。是具有一定实力的机械及行业设备企业之一，主要提供空气压缩机，螺杆机，节能空压机，永磁变频空压机等领域内的产品或服务。随着我们的业务不断扩展，从空气压缩机，螺杆机，节能空压机，永磁变频空压机等到众多其他领域，已经逐步成长为一个独特，且具有活力与创新的企业。值得一提的是，博莱特致力于为用户带去更为定向、专业的机械及行业设备一体化解决方案，在有效降低用户成本的同时，更能凭借科学的技术让用户极大限度地挖掘博莱特,BOLAITE,THAWK的应用潜能。